Техническое описание



ТРИОФЛЕЙМ АК 7000

Огнезащитное вспучивающееся покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:

Однокомпонентный огнезащитный вспучивающийся состав на основе водной акриловой дисперсии.

ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:

Тонкослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие для защиты металла в условиях целлюлозного пожара; предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов и объектов инфраструктуры; используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций в условиях целлюлозного пожара в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Белый.

Сухой остаток (по объему):

 $70 \pm 5 \%$

Толщина покрытия:

Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости. (см. «Таблица толщин и расходов ТРИОФЛЕЙМ АК 7000»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс».

При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход 1500 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 1050 мкм.

Время сушки:

Время сушки при толщине сухой пленки ТРИОФЛЕЙМ АК 7000 - 1050 мкм

Температура окрашиваемой	5°C	10°C	20°C	30°C
поверхности				
Высыхание до отлипа	6 ч	3 ч	1,5 ч	1 ч
До нанесения следующего слоя	12 ч	6 ч	3 ч	2 4

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3°С выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.

Страница 1 из 2

Техническое описание



НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка состава: Состав однокомпонентный, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3-5 мин.

Способ нанесения: Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.

Разбавитель: Разбавление не рекомендуется.

Диаметр сопла (рекомендуемый):

.019" - .027"

Рабочее давление (рекомендуемое):

(90-120) бар.

Промывка оборудования: Питьевая вода.

Параметры окружающей

среды:

Температура воздуха не ниже плюс 5°С;

Относительная влажность воздуха не выше 85%;

(в закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную

вентиляцию на период нанесения и сушки).

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ

системы:

Грунтовка: ТРИОКОР ПРАЙМЕР 1100; ТРИОКОР МАСТИК 4500 или другие грунтовки, в соответствии с

сертификатами соответствия требованиям ФЗ №123.

Эмаль: ТРИОКОР ФИНИШ 5500 или другие финишные эмали, в соответствии с сертификатами

соответствия требованиям ФЗ №123.

ХРАНЕНИЕ: 12 месяцев с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в

герметичной заводской упаковке при температуре от +5°C до +30°C, избегать прямого

воздействия УФ лучей и других источников тепла.

ПРИМЕЧАНИЕ: Материал является термопластичным.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ

УПАКОВКА:

Пластиковое ведро (масса нетто – 13,2; 22 кг);

Металлическое евроведро (масса нетто – 25 кг);

Пластиковая бочка (масса нетто – 50 кг).

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ: Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.